

» Контейнер Из Нержавеющей Стали

Руководство По Эксплуатации



Мы благодарим за доверие, которое Вы нам оказали, приобрели данную емкость из нержавеющей стали. Удостоверьтесь в том, что человек, занимающийся обслуживанием, прочитал и понял инструкцию по эксплуатации перед выполнением пусконаладочных работ. Для обеспечения надежной эксплуатации данной емкости все пункты должны строго соблюдаться. Руководство по эксплуатации необходимо сохранять таким образом, чтобы оно всегда было доступно обслуживающему персоналу.

МОНТАЖ ЕМКОСТИ

Эта емкость была проверена нами на качество и герметичность; и это значит, что на заводе поставщика обеспечена ее 100% герметичность и готовность к эксплуатации. Ущерб, возникший в ходе транспортировки, хранения и монтажа, никогда не может быть исключен, даже если Вы осуществляли первое его наполнение с особой тщательностью. Кроме того, должна быть проведена первая промывка внутренней полости емкости, а также всей арматуры (в том числе, с применением пароструйного оборудования). Для монтажа использовать петли на крышке емкости, предназначенные для подъема при помощи крана. Что касается емкости F.O., для монтажа необходимо использовать отверстия на краях емкости F.O. в сочетании с соответствующим подъемным механизмом, например, рым-болтами. Для емкости F.O. необходимо усиление соединения для рым-болтов под краем емкости F.O. При этом следует обращать внимание на равномерную нагрузку петлей для кранового крюка / рым-болтов, что обеспечивается при помощи предназначенной для этого траверсы. Во время монтажа не находится под подавленным грузом. Емкость предназначена для монтажа в здании при температурах от 5 до 40°C. Местные промышленные, ведомственные предписания и инструкции, а также нагрузки при ветре и землетрясения не учтены. При монтаже на открытом пространстве необходимо обеспечить безопасность емкости, арматуры и элементов системы управления в воздействию явлений природы и окружающей среды (например, ветра, снега, заморозки, удара молнии, грозы) дополнительными мероприятиями. Место установки должно соответствовать требованиям для обеспечения надежной эксплуатации и способное нести возникшие нагрузки. Следует позаботиться о достаточной вытяжной вентиляции для удаления высвобождающихся газов. Отвод улетучивающихся газов необходимо обеспечивать безопасным образом, не подвергая опасности людей и окружающую среду. При монтаже необходимо обращать внимание на устойчивое положение емкости, а также на то, чтобы нагрузка на его ножки была равномерной. Каждая ножка на обоих концах и в середине должна стоять на полу так, чтобы нагрузка распределялась равномерно. При необходимости Вы можете выровнять положение емкости, подложив пластины листового металла. Наилучшим способом выравнивания положения ножек емкости по высоте является описанный далее порядок действий. Если на непосредственном удалении от емкости находятся ржавые железные детали (например, дверные петли, железное армирование бетонных частей и т.д.), то это может во влажных подвальных помещениях привести к возникновению коррозии чугунных элементов. Необходимо удалить такие детали или обработать их таким образом, чтобы защитить Вашу емкость. Для выполнения монтажа для арматуры использовать только инструменты из нержавеющей стали.

НОЖКИ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ РЕГУЛИРОВКИ ЕМКОСТИ ПО ВЫСОТЕ

Эта необходимая принадлежность обеспечивает Вам простоту, надежное и вертикальное выравнивание Вашей емкости на неровных монтажных поверхностях. Для этого необходимо оставить предварительно собранные регулировочные ножки снизу в отверстия для ножек емкости; уплотнительное кольцо предотвратит выпадение болтов для регулировки высоты. При помощи уровня и двух гаечных ключей Вы можете легко привести емкость в вертикальное положение. Убедитесь, что резьбовой болт минимум на 30 мм выступает по высоте внутри ножек емкости. Подложку установите максимально глубоко при помощи гайки. Как уже было упомянуто выше, следуйте обращать внимание также на равномерное распределение нагрузки на ножки емкости. Этого можно добиться, если в конце еще раз вручную проверить все гайки на их предварительное натяжение и подтянуть при необходимости. Время от времени необходимо проверять предварительное натяжение приспособлений для регулировки по высоте, в особенности после первого опорожнения!

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С ПРЕДПИСАНИЯМИ

Наши емкости самым лучшим образом предназначены для хранения без давления вина, браги, сула, пива и фруктовых соков. Емкости разработаны для сред, нейтральных к нержавеющей стали, с плотностью 1,0 кг/дм³ и с температурой эксплуатации от 5 до 40°C.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И БЕЗОПАСНОСТИ

- Перед каждым использованием необходимо удостовериться в том, что емкость находится в надлежащем состоянии, и обеспечено надежное положение емкости. Емкость можно использовать только для целей, указанных в инструкциях, и в состоянии, безупречном с точки зрения техники безопасности. Обратите внимание на общезвестные инструкции по безопасности и предотвращению несчастных случаев. Удостоверьтесь в том, что емкость находится только авторизованным персоналом. Работать с емкостью разрешено только прошедшему обучению персоналу. Необходимо обратить внимание на профессиональные или ведомственные нормы и инструкции на месте монтажа. Таким же образом, необходимо подвзрнуть емкость полностью, со всей арматурой и монтажными деталями, а также уплотнениями и шлангами, осматривая первую емкость.
- На месте монтажа, а также при транспортировке, необходимо обращать внимание на то, что нержавеющая сталь устойчива к воздействию соли для посыпки дорог. В общем и целом, необходимо следить за тем, чтобы емкость контактировала только с продуктами и средами, предназначенными для нержавеющей стали.
- При наполнении, опорожнении, промывке и при эксплуатации необходимо обращать внимание на обеспечение достаточной и надежной приточной и вытяжной вентиляции емкости. При использовании трубопроводов для наполнения или вытяжной вентиляции необходимо соответствующим образом обеспечить предотвращение ущерба, вызванного вакуумом, который может быть причиной подвзрнником. В общем и целом, необходимо избегать переполнения емкости. За учрбу, вызванный избыточным давлением и вакуумом, мы не несем ответственность.
- При использовании и обслуживании отверстий большего размера, например, колпака, люка, опор на емкости, необходимо обеспечить защиту от падения людей или предметов, в т. ч. падения внутрь. Учитывайте опасность, возникающую при выделении газов, выделяющихся при брожении (опасность удушья). Вход и проникновение внутрь емкости разрешено только после предварительного обеспечения безопасности, чтобы исключить опасность получения травмы от деталей (например, от мешалки, при ее наличии).
- При транспортировке необходимо закрепить емкость для предотвращения соскальзывания или опрокидывания. Также обратите внимание на силы, возникающие при возможном движении воды в емкости. Придерживайтесь требований касательно максимального количества штабелируемых емкостей.
- Очистку емкости производите только специальными чистящими средствами, не содержащими ни хлора, ни соли. Нержавеющая сталь устойчива к кислотам и щелочам, используемым в винных погребах, но уплотнительный материал в арматуре и дверцах обладает лишь незначительно большей устойчивостью, чем устойчивость к указанной концентрации. Следует подумать о том, что даже при корректном смешивании щелочей и т.п. их концентрация в воде при испарении повышается. Поэтому очищенную арматуру, дверцы и т.д. сразу после описанного выше воздействия следует основательно промыть водой.
- Если емкость не наполнена до высоты шумного отверстия, то под воздействием высвобождающейся серы, в соединении с конденсирующейся водой и кислородом, между крышкой емкости и уровнем жидкости может образоваться агрессивная среда. По этой причине, для емкостей для хранения вина типов FS-MO / AS-MO, для крышки емкости, мы используем еще более высоколегированный материал от 1.4571 или 1.4104 (V4A). Обработка серой, как в случае с деревянными сосудами, невозможна. Концентрация серы в вине только в законодательно допустимых количествах. Избегайте свободных концентраций диоксида серы >70 мг/л, в противном случае в емкости из нержавеющей стали может возникнуть коррозия.

ШТАБЕЛИРУЕМАЯ ЕМКОСТЬ - ТИП AS-MO

В случае крупных емкостей диаметром до 1400 мм мы, по соображениям обеспечения устойчивости, установили на ножках емкости стальные шпильки, которые мы в заводских условиях регулируем таким образом, чтобы простая штабелируемость емкостей была обеспечена. Обязательно следует обращать внимание на то, чтобы емкости, поставленные друг на друга, были надежно зафиксированы! Для крупных емкостей диаметром от 1600 мм, ножки емкости AS-MO должны быть соединены болтами с ножками FS-MO. Необходимо следить за максимально допустимой общей вместимостью каждого штабеля емкостей.

ДВОЙНОЙ КОЖУ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ИЛИ НАГРЕВА (ВАРИАНТ)

Здесь обязательно следует обратить внимание на то, чтобы использовались жидкости, не оказывающие агрессивного воздействия на нержавеющую сталь. Хлор, соле- или желтоокисляющие кислоты, а также сильные органические и неорганические кислоты при контакте с нержавеющей сталью вызывают коррозию. Это относится также и к воде, например, из заржавевших трубопроводов. При использовании воды в качестве средства для охлаждения или нагрева перед началом эксплуатации следует провести соответствующий анализ воды. Во избежание вреда от коррозии следует обрабатывать воду и регулярно проверять ее. При применении агрегатов для охлаждения или подогрева воды с применением жидкого хладагента или теплоносителя использовать, например, Antifrogen L изготовителя Hoechst на основе 1,2-пропиленгликоля. Эта среда защищает нержавеющую сталь от коррозии и одновременно не представляет опасности для пространства, в котором хранятся пищевые продукты. При монтаже следует обращать внимание на то, чтобы не зажать соединительные патрубки на двойном кожухе. Необходимо при помощи фильтров или сит обезопасить Вашу систему от попадания грязи или частиц железа. При монтаже необходимо учитывать изменение объема при охлаждении и нагреве и обеспечивать соответствующую компенсацию. При монтаже следует использовать трубопроводы большего сечения, так образом, чтобы обеспечить прохождение потока большого объема для хорошего охлаждения или нагрева. Предпочтение следует отдавать закрытой теплообменной системе. Из системы трубопроводов и из теплообменника должно быть полностью откачан воздух. В системе не должно быть воздуха. Воздух способствует образованию микроорганизмов, отложений и коррозии. Подающий трубопровод должен состоять из материала, не обладающего способностью к диффузии, для того чтобы воздух не мог проникать в систему. Двойной кожух рассчитан на рабочее давление от 2,5 до 6 бар и на температурный диапазон от -5 до 50°C. Следует избегать толчков давления свыше 6 бар.

«ВСЕГДА ПОЛНАЯ» ЕМКОСТЬ - ТИП FO

При использовании плавающих или надеваемых сверху крышек не вставлять под высвисте в воздухе грузы. При использовании ручной лебедки обращать внимание на соответствующие инструкции по эксплуатации и обеспечению безопасности. Перед каждым использованием необходимо убедиться в том, что ручная лебедка, крепление плавающей крышки, кран-балка и уплотнительный шланг, находятся в надлежащем состоянии. Для длительной и бесперебойной работы воздушных насосов, уплотнительное кольцо на крышке, необходимо время от времени смазывать. Подкачка воздуха в уплотнительные шланги: Прозрачный пластиковый шланг - 0,7 бар. Черный / белый резиновый шланг - 1,0 бар. Регулярно проверять манометры на поддержание нужного давления - при необходимости, подкачивать.

УПЛОТНЕНИЯ / ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

При наличии потребности в запасных частях обращаться в специализированный магазин или к представителю фирмы.

ГАРАНТИЯ / ВОЗВРАТ

Применяются положения о гарантии, прописанные в наших общих условиях продажи и поставки товара. В связи с необходимостью обеспечения оперативного контроля нельзя удалять с емкости наклейку с артикулом. В случае удаления наклейки с артикулом потребитель должен самостоятельно заботиться о возможности идентификации емкости.